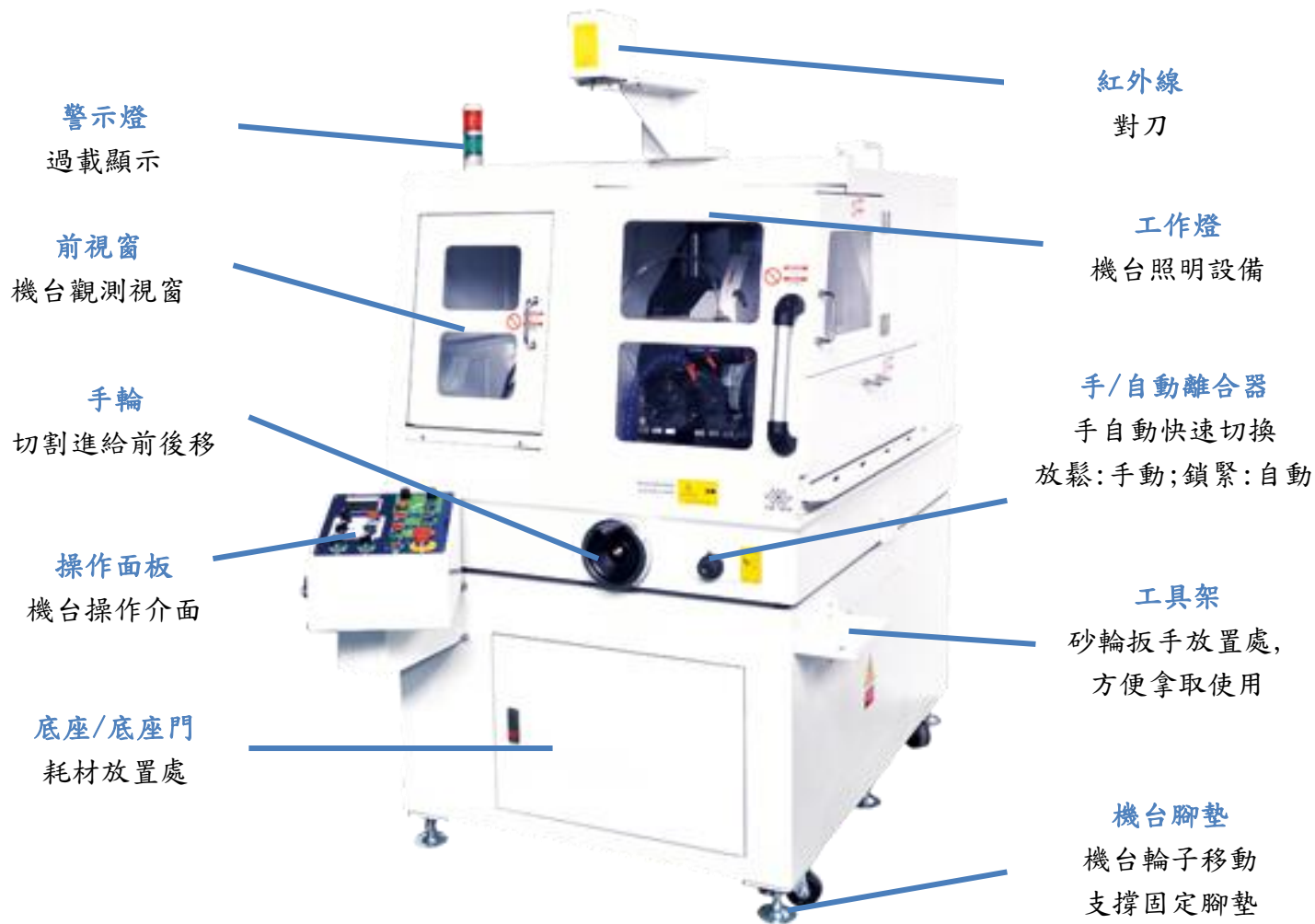


ALTOCUT-CT SERIES

CT260F/360F



機台簡介



砂輪護蓋
砂輪片/機台防護

- 主軸**
1. 主軸切割運轉
 2. 可調整砂輪片高度,適用砂輪片大小變化。



右掀門
工件夾持方便快捷。

砂輪片
工件切割

夾具
快速推拉式虎鉗

機台特色



- 橫移座可以左右移動
 - 45mm
- 平台式夾具
 - 夾具使用種類多元化



- 操作按鈕-實用，使用壽命長
- 面板圖式化，簡單明瞭
- 緊急停止鈕，安全防護

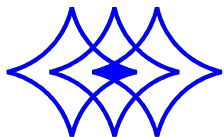
- 移動式水箱可放置機台外側。
- 切屑過濾槽具有防落、拿取工件功能。
- 水箱電線為快速接頭方便拆卸。
- 液位計方便觀察水位。



技術數據

規格		260F		360F	
切割動力		3HP (2300W)	5HP (3800W)	7.5HP (5600W)	10HP (7500W)
切割容量(mm)		Max ϕ 70mm 20t×100L	Max ϕ 90mm 25t×100L	Max ϕ 90mm 30t×150L	Max ϕ 120mm 30t×150L
切割砂輪(mm)		Max ϕ 305× ϕ 31.75	Max ϕ 355× ϕ 32	Max ϕ 406× ϕ 32	Max ϕ 406× ϕ 32
進給速率		0~150 mm/min (Min:25)		0~75 mm/min (Min:25)	
進給方式	自動	按鍵操控，自動切割復歸原點			
	手動	手輪操控或按鍵操控			
主軸轉速		2500 RPM (60Hz) / 2100 RPM (50Hz)			
切割行程(X)		260mm	260mm	360mm	360mm
升降調整行程(Z)		80		120	
切割夾具		平台式夾具+分離式虎鉗			
夾具規格				右平台 95x390/左平台 200x390 虎鉗高度 85mm, 夾具開口 200mm	
橫移行程		整組夾具可移動45mm(左右方向移動)			
冷卻裝置		1/4HP-3 ϕ			
水箱容量		25gal (100L)		30gal (120L)	
機台尺寸 WxDxH (mm)				1050x1250x1620	
機台重量 Kg		830		900	
電源		☐AC 220V-3 ϕ ☐AC 380V-3 ϕ ☐AC 415V-3 ϕ ☐AC 440V-3 ϕ (特殊電壓需訂做)			
選購治具		特殊夾具可依工件設計、T型工作台			
標準附件		砂輪扳手2支、砂輪2 片			
		切削油 5 公升		切削油 6 公升	

We reserve the right of change design without

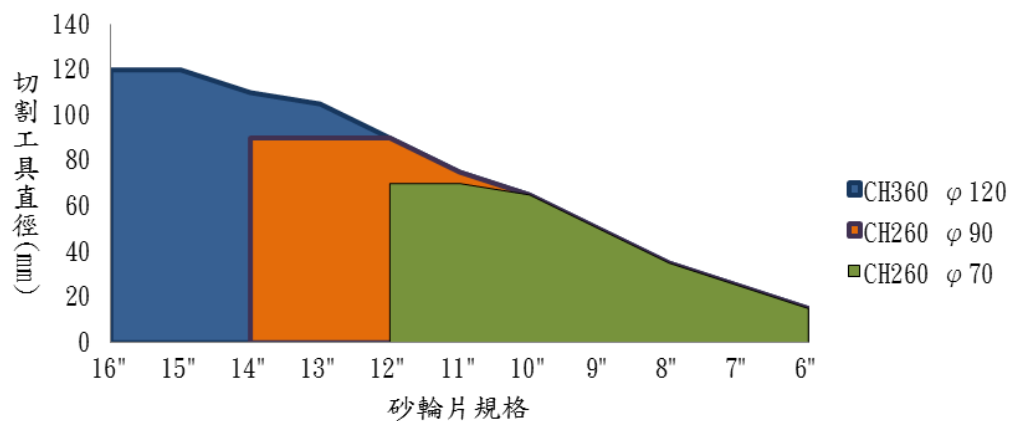


TOP TECH

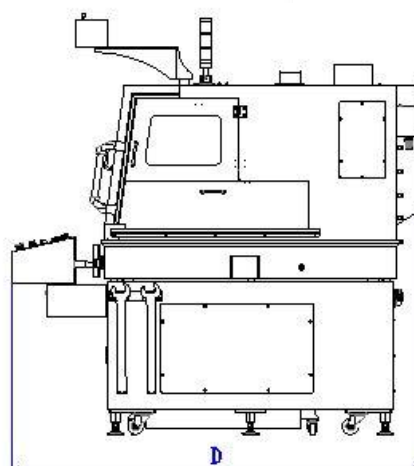
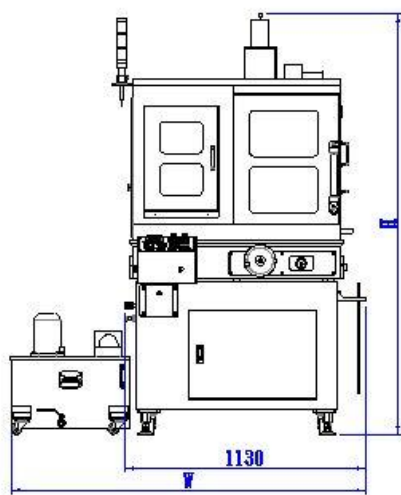
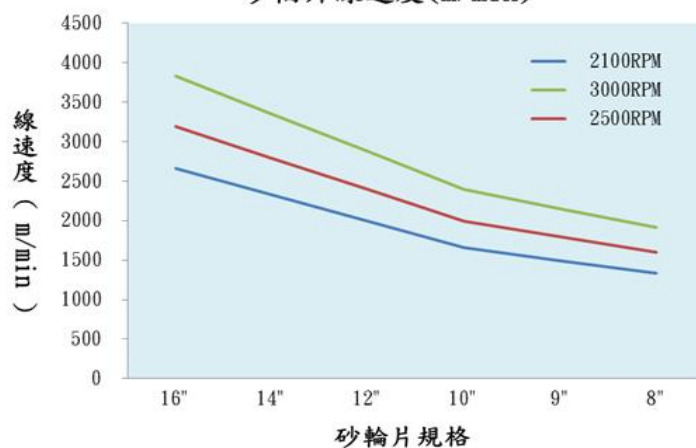
notice.

機台參數

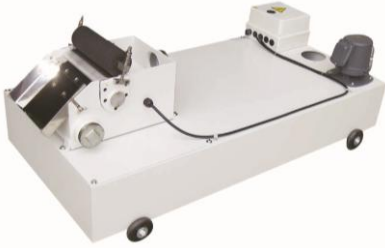
切割範圍示意圖 CT260 CT360



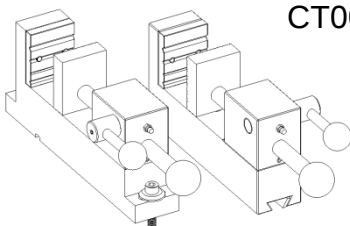
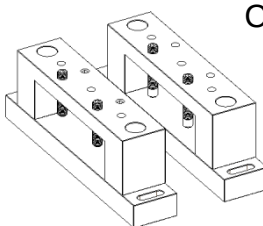
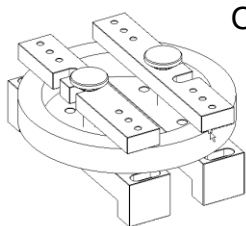
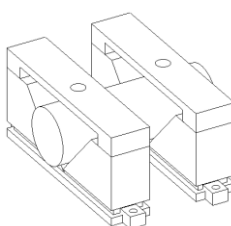
砂輪片線速度(m/min)



機台選購功能

項次	說明		
CK-001 切割負荷保護功能	1. 切割負荷過大自動停止進給2.5sec，自動再進給切割，若連續三次仍負荷過大，則自動退刀警示燈閃動。 2. 電流負荷過大自動停機 3. 可設定主馬達最大負荷電流，並可顯示主馬達切割時負荷電流的情形。		
CK-003 (120L) CK-003-1(160L) CK-003-2(200L) 磁性過濾水箱			
		磁性過濾水箱-強力型	磁性過濾水箱-一般型(特殊)
CK-004	主軸變速±50%，加裝變頻器。		

治具 & T型工作台(選購)

規格型式			
 CT001	 CT003	T 型工作台 + 分離式及具 	
 CT002	 CT004		

耗材

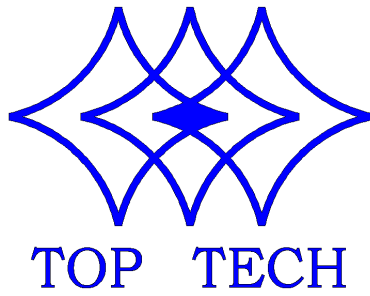
CUT OFF BLADES

No	DESCRIPTION	SIZE	Q'TY/PACK
1	TS-soft steels	Ø9"(230mm)	10
2	TM-medium & hard steels	Ø9"(230mm)	10
3	TH-hard & very hard steels	Ø9"(230mm)	10
4	TS-soft steels	Ø10"(254mm)	10
5	TM-medium & hard steels	Ø10"(254mm)	10
6	TH-hard & very hard steels	Ø10"(254mm)	10
7	Non Ferrous Material, Titanium, Cost Iron	Ø10"(254mm)	10
8	TS-soft steels	Ø12"(305mm)	10
9	TM-medium & hard steels	Ø12"(305mm)	10
10	TH-hard & very hard steels	Ø12"(305mm)	10
11	TS-soft steels	Ø14"(355mm)	10
12	TM-medium & hard steels	Ø14"(355mm)	10
13	TH-hard & very hard steels	Ø14"(355mm)	10
14	TS-soft steels	Ø16"(406mm)	10
15	TM-medium & hard steels	Ø16"(406mm)	10
16	TH-hard & very hard steels	Ø16"(406mm)	10

COOLANT

No.	DESCRIPTION	SIZE	Q'TY/PACK
1	OIL BASED-Creamy white	1L	20L





*Perfect Surface.
Always*

Cutting / Mounting / Grinding & Polishing / Spin Coater

TOP TECH MACHINES CO.,LTD

No.6-3, Siayuan Rd., Dali, Taichung, 412 Taiwan

Tel: 886-4-24061658

Fax: 886-4-24073200

<http://www.toptech.tw>

<http://toptech.sniapp.com>

E-mail: top@toptech.tw

Agent

**We reserve the right of
changing design.
2014 NO.01**

